

Schneidstoff

HW

Zähnezahl

Z2

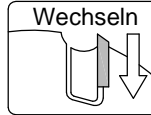
Vorschub

MAN

Vorschub

MEC

Wechseln

**Ausführung:**

- Grundkörper aus Stahl
- HW-Profilmesser
- Schaftpassung h6

**Anwendung:**

- Herstellung von Griffmulden

**Werkstückstoff:**

- Massivholz und Plattenwerkstoff

**Maschine:**

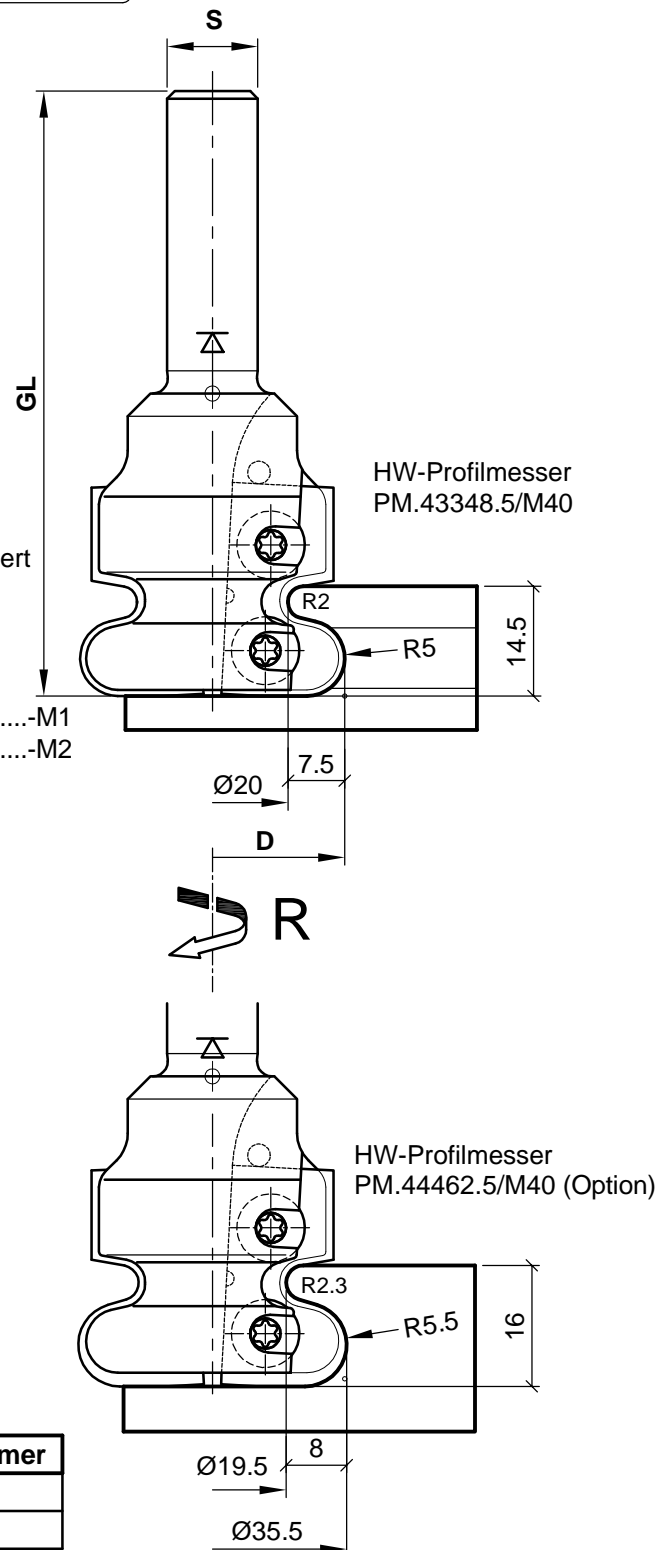
- CNC-Bearbeitungszentren
- Handoberfräse

**Lieferumfang:**

- Grundkörper inkl. Profilmesser PM.43348.5/M40 vormontiert  
Soll ein anderes Messer montiert werden, ist dies bei der Bestellung anzugeben  
Die möglichen Profilmesser sind unten ersichtlich
- Wahlweise auch montiert (und gewuchtet) (MS):  
Montiert in Schrumpfspannfutter HSK-F 63 (C915): C257-....-M1  
Montiert in Spannzangenfutter HSK-F 63 (C910): C257-....-M2
- 1 Griffschlüssel Torx T15

**Besonderheit:**

- Für Handvorschub und mechanischen Vorschub lieferbar



D	GL	S	Z	R/L	n max.	Bestellnummer
35	80	12	2	R	22500	C257-12
35	100	20	2	R	22500	C257-20

Ersatzteile						
Bezeichnung	Stk.	Abmessung	MBM	Bestellnummer		
Profilmesser	2	28x16.3x2.0	2	PM.43348.5/M40		
Profilmesser (Option)	2	29x16.3x2.0	2	PM.44462.5/M40		
Schraube Umfangschn.	4	M4x8 (Kopf D9) Torx T15	10	KW.44236.5		

**Aigner**  
WERKZEUGE

e-mail: office@aigner-werkzeuge.at  
www.aigner-werkzeuge.at

MS.....Maschinenschnittstelle

Z.....Zähnezahl

n max.....max. Drehzahl (U/min)

MBM.....Mindestbestellmenge

Blattformat: A4

alle Maße  
in mm

Zchnng.-Nr. KW.42570.4 01

C257